



## Características Técnicas POSTE DE PINO TRATADO

### Clase IV

Postes de madera de pino silvestre (*Pinus sylvestris*) y pino laricio (*Pinus nigra*) de procedencia europea. Estas variedades de pino generan una madera de gran densidad por su lento crecimiento.

La madera recibe un tratamiento de sales hidrosolubles en autoclave vacío-presión. La madera seca (con una humedad inferior al 28%) se introduce en el autoclave, que es un cilindro metálico cerrado donde se van a producir los cambios de presión y la inyección de los productos. En primer lugar, se aplica un vacío inicial para extraer el aire que haya en la estructura de la madera. Después se inyectan las sales hidrosolubles a alta presión para obtener mayor absorción.

Este proceso evita la pudrición prematura de la madera y por tanto aumenta la vida útil del tutor a la intemperie.

La impregnación se lleva a cabo por el método de presión-vacío en dos variantes:

1. Impregnación por presión y vacío, preparación de sal. Wolmanit CX-8 en clase III y IV.
2. Aceite de creosota (método de ruptura) en las clases III y IV.

La empresa productora dispone de todos los certificados de producción pertinentes.

A petición del cliente, además protegemos los postes contra la corrosión biológica utilizando cinta de aluminio cubierta con un agente protector de la madera.

Los postes se fabrican con un extremo en punta de 4 caras, sin embargo, a petición del cliente, se pueden servir los postes sin punta.

Las alturas disponibles son:

1,5 m

1,8 m

2 m

2,2 m

2,5 m

3 m