

Ficha Técnica

ESTACAS DE PINO

Estacas de madera de pino silvestre (*Pinus sylvestris*) y pino laricio (*Pinus nigra*) de procedencia europea. Estas variedades de pino generan una madera de gran densidad por su lento crecimiento.



La madera recibe un **tratamiento de sales hidrosolubles** en autoclave vacío-presión. La madera seca (con una humedad inferior al 28%) se introduce en el autoclave, que es un cilindro metálico cerrado donde se van a producir los cambios de presión y la inyección de los productos. En primer lugar, se aplica un vacío inicial para extraer el aire que haya en la estructura de la madera. Después se inyectan las sales hidrosolubles a alta presión para obtener mayor absorción.

Este proceso evita la pudrición prematura de la madera y por tanto aumenta la vida útil del tutor a la intemperie.

La impregnación se lleva a cabo por el método de presión-vacío en dos variantes:

1. Impregnación por presión y vacío, preparación de sal. Wolmanit CX-8 en clase IV.
2. Aceite de creosota (método de ruptura) en clase IV.

La empresa productora dispone de todos los certificados de producción pertinentes.

Las estacas se fabrican con un extremo en punta de 4 caras*

*Bajo pedido podríamos servir las estacas sin punta.

Las alturas habituales son:

1,2 m

1,5 m

1,7 m

Las secciones habituales son:

3 x 3 cm

4 x 4 cm



Desde **Agricheap** queremos recomendarte unas pautas para el correcto deshecho de este producto tras su vida útil. La estaca de pino es un producto natural, por lo tanto, cuando queramos deshacernos de ella deberemos llevarla a un **Punto Limpio** y depositarla en el contenedor de **Maderas y Podas**. Para grandes cantidades se debe contactar con una **empresa autorizada** en la retirada y gestión de residuos industriales.